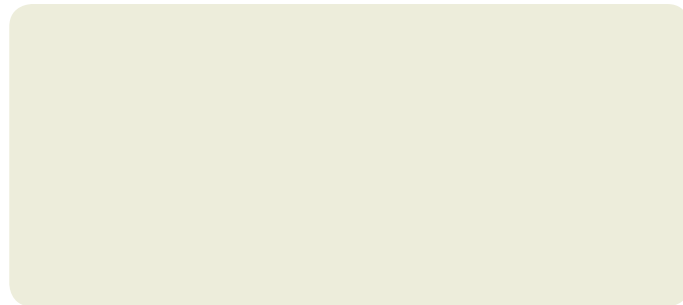


Verniciatura a polveri - Finitura semilucida

Powder paints - Semi-matt finish

Laquage à poudres époxy - Finissage semi-mat



Grigio RAL 7035

Dati tecnici

Technical data - Données techniques

Vernici a polveri:

Composizione:

Vernice a polveri termoindurenti ottenute per autoreticolazione fra resine epossidiche e resine poliestere, con pigmenti selezionati per la loro elevata stabilità alla luce e al calore.

Modalità Applicative

Supporto: Acciaio sottoposto a un pretrattamento di sgrassaggio e successivamente trattato con fosfato di ferro tipo Bonder 1030 o equivalenti.

Reticolazione: 20 min. a 180°.

Spessore film secco: 60 ±80 micron.

Proprietà Specifiche del film applicato

Nebbia salina, 500 ore: Assenza di blistering, penetrazione 1 mm su X ASTM-B117.

Resistenza all'alcool etilico dopo 200 passaggi: Nessun rammollimento.

Resistenza agli acidi e basi in soluzione, dopo 1 mese di immersione:

- **Acidi minerali diluiti:** Nessun rammollimento.
- **Acido acetico 10%:** Nessun rammollimento.
- **Acido lattico 10%:** Nessun rammollimento.
- **Acido citrico 10%:** Nessun rammollimento.
- **Detersivi domestici:** Nessun rammollimento.

Laminati plastici

- Laminato plastico ad alta pressione spessore 0,9 mm.

Proprietà Specifiche

- Alta resistenza all'urto, all'acqua e al vapore.
- Alta resistenza agli agenti chimici ed ai solventi organici.
- Nessuna emissione di formaldeide (classe E1).

Prove fisiche meccaniche

- Resistenza all'acqua bollente (peso-spessore) = inferiore 6%.
- Resistenza all'abrasione (mg/100 giri TABER) = inferiore 65%.
- Resistenza al graffio = inferiore 2N.
- Resistenza all'alta temperatura (180°C/20 min) = leggera alonatura.
- Resistenza alla bruciatura di sigaretta = nessuna variazione (è ammesso un leggero ingiallimento).

Laminati finitura legno

Tutte le finiture legno sono previste in nobilitato melaminico, ad esclusione dei piani-tavolo realizzati in laminato anti-graffio. Le finiture sono disponibili, su richiesta, anche in versione nobilitato melaminico ignifugo omologato CL. 1.

Powder coating paints:

Composition:

Thermosetting powder coating, obtained through autoreticolation between epoxy resins and polyester resins, with pigments selected for their high stability to light and heat.

Application

Support: Steel subjected to a degreasing pretreatment and successively treated with iron phosphate of the bonder 1030 - type or equivalents.

Reticulation: 20 min. at 180°C.

Dry film thickness: 60 ±80 micron.

Specific properties of the applied film

Saline mist, 500 hours: absence of blistering, penetration 1 mm on X ASTM-B117.

Resistance to ethyl alcohol after 200 passages: No softening.

Resistance to acids and bases in solution, after 1 month's immersion:

- **Diluted mineral acids:** No softening.
- **Acetic acid 10%:** No softening.
- **Lactic acid 10%:** No softening.
- **Citric acid 10%:** No softening.
- **Household detergents:** No softening.

Plastic Laminates

- High pressure plastic laminate, thickness 0,9 mm.

Specific Properties

- High resistance to impact, to water and steam.
- High resistance to chemical agents and to organic solvents.
- No emission of formaldehyde.

Physical mechanical tests

- Resistance to boiling water (weight-thickness) = inferior 6%.
- Resistance to abrasion (mg/100 revs TABER) = inferior 65%.
- Resistance to scratch = inferior 2N.
- Resistance to high temperature (180°C/20 min.) = slight shading.
- Resistance to cigarette burn = no variation (a slight yellowing is admitted).

Laminates wooden finish

All wood finishes are in melamine chipboard as standard, except for the top of the tables that is made anti-scratch laminate. On request, the finishes are available also in flame-retardant (CL.1 homologation) melamine chipboard version.

Laques poudres époxy:

Composition:

Laque en poudres époxy thermo-durcissables obtenue par autoreticolation entre les résines époxydes et les résines polyester, avec des pigments sélectionnés pour leur haute stabilité à la lumière et à la chaleur.

Modalités d'application

Support: Acier soumis à un pré-traitement de dégraissage et successivement traité au phosphate de fer du type Bonder 1030 ou équivalents.

Réticulation: 20 minutes à 180°

Épaisseur du film sec: 60 ±80 microns.

Propriétés Spécifiques du film appliqué

Brouillard salin, 500 heures: absence de blistering, pénétration 1mm sur X ASTM-B117.

Résistance à l'alcool éthylique après 200 passages: aucun ramollissement.

Résistance aux acides et bases en solution, après un mois d'immersion:

- **Acides minéraux dilués:** Aucun ramollissement.
- **Acide acétique 10%:** Aucun ramollissement.
- **Acide lactique 10%:** Aucun ramollissement.
- **Acide citrique 10%:** Aucun ramollissement.
- **Détersifs domestiques:** Aucun ramollissement.

Stratifiés plastiques

- Stratifié plastique à haute pression, épaisseur 0,9 mm.

Propriétés Spécifiques

- Haute résistance au choc, à l'eau et à la vapeur.
- Haute résistance aux agents chimiques et aux solvants organiques.
- Aucune émission de formaldéhyde (classe E1).

Essais physiques mécaniques

- Résistance à l'eau bouillante (poids-épaisseur) = inférieure 6%.
- Résistance à l'abrasion (mg/100 tours TABER) = inférieure 65%.
- Résistance à l'égratignure = inférieure 2N.
- Résistance à la haute température (180°C/20 min.) = légère auréole.
- Résistance à la brûlure de cigarette = aucune variation (un léger jaunissement est admis).

Stratifiés finition bois

Toutes les finitions en bois sont prévues en aggloméré mélaminé, avec l'exception des plateaux des tables, réalisés en stratifié anti-égratignure. Les finitions sont aussi disponibles, sur demande, en version aggloméré mélaminé ignifugé homologué CL.1.